

RFID Use Case: Shipping

Ausgangssituation

Die Folgen einer fehlenden Digitalisierung der Logistikprozesse zeigen sich in vielen Unternehmen schnell: große Zeitverluste durch manuelles Scannen und Verbuchen von Waren, hohe Fehlerquoten und letztlich ineffiziente Abläufe.

Diese mittelständische Firma aus Bayern produziert seit Jahren hochwertige Markisen für den deutschen und internationalen Markt. Auch hier waren die Mitarbeiter im Versand lange mit der Vorbereitung für die Auslieferung der Produkte beschäftigt. Statt mit ihrer Hauptaufgabe – dem Verpacken der Ware – verbrachten sie viel Zeit beim Scannen und der Kontrolle auf Vollständigkeit dieser. Unsicher war auch, ob jeder Karton von Hand gescannt worden war.



RFID Use Case: Shipping

Lösung

Das Unternehmen entschied sich daher für die Installation eines RFID-Systems mit stationären RFID-Readern von KATHREIN Solutions. Auf diese Weise wurden die Arbeitsabläufe im Warenausgang automatisiert und damit zuverlässig und zeitsparend. Wenn die Markisen nun im Verpackungsbereich ankommen, wird der jeweilige Auftrag anhand der mit dem Handscanner generierten Fertigungspapiere selektiert. Für diesen Auftrag werden dann die Versandlabels mit RFID-Chip direkt am Arbeitsplatz gedruckt und auf die Pakete angebracht.

Sobald die Spedition zur Abholung kommt, wird die Ware einfach durch das RFID-Gate geschoben. Durch die Pulkerfassung der RFID-Label ist es nicht mehr notwendig, die Waren einzeln zu scannen. Beim RFID-Verladeprozess werden die Daten automatisch in einer Datenbanktabelle erfasst, um jederzeit nachvollziehen zu können, wo sich die Ware aktuell befindet.

SMSH-Antennen an der Seite der Tore zur Erfassung der getaggten Pakete



RFID Use Case: Shipping

Ergebnisse und Vorteile: Große Zeit- und Kostenersparnis

Einer der größten Vorteile des RFID-Systems ist die große Zeitersparnis. Dauerte das Scannen der einzelnen Pakete bisher bis zu 40 Minuten, erledigen die Mitarbeiter diesen Arbeitsschritt mit dem RFID-Gate nun in maximal zwei Minuten. Da es im Saisongeschäft vor allem in der Hauptsaison zu einem hohen Verpackungs- und Versandaufkommen kommt, hilft die RFID-Lösung besonders, weil Suchzeiten reduziert werden, die Mitarbeiter ihrer eigentlichen Tätigkeit nachgehen können und die Fehlerquote reduziert wird. Ein weiterer Pluspunkt: es besteht nun die 100%ige Sicherheit, dass auch wirklich jeder Karton abgescannt wurde und die Lieferung vollständig im ERP-System erfasst ist.



KATHREIN RRU 4500 Reader wurden direkt über dem Verladetor installiert.



RFID Use Case: Shipping

Neben dem Einsatz im Warenausgang ist die RFID-Technologie noch für viele weitere Einsatzzwecke geeignet: auch im Wareneingang, im Lager oder der Produktion sorgt die automatisierte Objekterfassung für einen transparenten Materialfluss.

Lösungen wie Pick-by-Light, E-Kanban oder elektronische Etiketten ermöglichen eine lückenlose Verfolgung von Material, Aufträgen oder Waren.



Ihr Advanced Systems-Team unterstützt Sie bei der Entwicklung von Objekterkennungs- und Materialflussanwendungen, die die Vorteile der neuesten RFID-Technologie maximieren.